

株式の状況 (平成28年3月31日現在)

発行可能株式総数 320,000,000 株
発行済株式の総数 74,919,379 株
株主数 10,390 名

大株主

株主名	当社への出資状況	
	持株数	出資比率
	千株	%
日本マスタートラスト信託銀行株式会社 (信託口)	3,709	4.95
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社 (信託口)	3,424	4.57
みずほ信託銀行株式会社 退職給付信託 東京精密口 再信託受託者 資産管理サービス信託銀行株式会社	2,592	3.45
第一生命保険株式会社	2,100	2.80
DMG森精機株式会社	2,000	2.66
株式会社三井住友銀行	1,516	2.02
株式会社北越銀行	1,484	1.98
JP MORGAN CHASE BANK 385632	1,422	1.89
ツガミ取引先持株会	1,259	1.68
THE BANK OF NEW YORK - JASDECTREATY ACCOUNT	1,183	1.57

(注) 1. 株数は単位未満を切り捨て、出資比率は小数点第3位以下を切り捨てて表示しております。
2. みずほ信託銀行退職給付信託東京精密口再信託受託者資産管理サービス信託の持株数 2,592 千株は、(株)東京精密が同行に委託した退職給付信託の信託財産であり、その議決権行使の指図権は(株)東京精密が留保しております。
3. 当社は自己株式を 8,023 千株保有しておりますが、上記大株主からは除外しております。

会社の概要 (平成28年3月31日現在)

商号 株式会社ツガミ

設立 昭和12年3月

本店所在地 東京都中央区日本橋富沢町12番20号

資本金 12,345百万円

従業員数 439名

役員状況 (平成28年6月22日現在)

代表取締役 CEO 西嶋尚生

代表取締役 COO 本間利雄

代表取締役 COO 新嶋敏治

取締役 邊宰賢

〃 唐東雷

社外取締役 中川威雄

〃 西山茂

〃 島田邦雄

常勤監査役 早崎敬二

監査役 山田健司

社外監査役 内ヶ崎守邦

〃 吉田均

〃 寺本秀雄

本社・工場 本社 東京都中央区日本橋富沢町12番20号

長岡工場 新潟県長岡市東蔵王1丁目1番1号

高見工場 新潟県長岡市東高見2丁目1番2

新潟工場 新潟県新潟市東区桃山町2丁目132番地

営業拠点 東日本営業部・海外統括部 (東京)

中部営業部 (名古屋) 西日本営業部 (大阪)

ツガミグループ 株式会社ツガミマシナリー

株式会社ツガミ総合サービス

津上精密机床 (浙江) 有限公司 (中国)

津上精密机床 (中国) 有限公司 (英領ケイマン諸島)

津上精密机床 (香港) 有限公司 (香港)

浙江品川精密機械有限公司 (中国)

TSUGAMI (THAI) CO., LTD. (タイ)

TSUGAMI EUROPE GmbH (ドイツ)

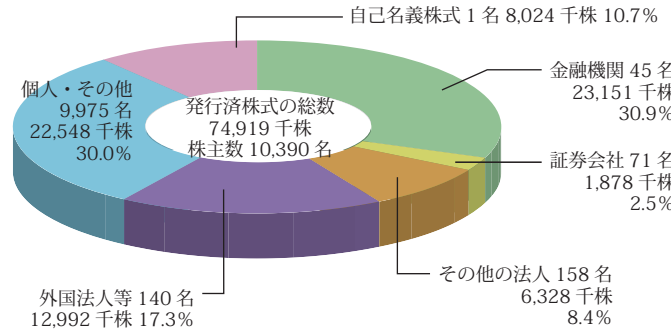
TSUGAMI KOREA CO., LTD. (韓国)

TSUGAMI PRECISION ENGINEERING INDIA PVT. LTD. (インド)

TSUGAMI TECH SOLUTIONS INDIA PVT. LTD. (インド)

TSUGAMI Universal Pte. Ltd. (シンガポール)

所有者別株式分布状況



(株数は単位未満を四捨五入で、出資比率は小数点第2位以下を切り捨てて表示)

株式メモ

事業年度 4月1日から翌年3月31日

定時株主総会 毎年6月

剰余金の配当の基準 期末配当の基準日は、毎年3月31日
なお、中間配当を実施するときの中間配当の基準日は、毎年9月30日

株主名簿管理人 三菱UFJ信託銀行株式会社
東京都千代田区丸の内一丁目4番5号

同事務取扱場所 三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部
郵便番号 137-8081

同連絡先 東京都江東区東砂七丁目10番11号
三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部
電話 0120-232-7111 (通話料無料)

公告の方法 電子公告により、当社ホームページ (<http://www.tsugami.co.jp/>) に掲載いたします。
なお、やむを得ない事由により、電子公告によることのできない場合は、官報に掲載して行います。

上場金融商品取引所 東京証券取引所

お知らせ

- 株主さまのご住所・お名前の変更、単元未満株式の買取請求、配当金振込指定などを行う場合の受付窓口は、原則として口座を開設されている証券会社等になります。
郵送物等の発送と返戻、支払期間経過後の配当金に関するご照会および株式事務に関する一般的なお問合せは、三菱UFJ信託銀行株式会社で承ります。
- 証券会社等の口座ではなく特別口座に記録された株式に関する各種手続きは、三菱UFJ信託銀行株式会社で受付いたします。
- 特別口座に記録された株式を市場で売却する場合は、特別口座から直接売却することができませんので、証券会社等の口座に振替える必要がございます。

株主の皆様へ

第113期報告書 平成27年4月1日～平成28年3月31日



ごあいさつ

株主の皆様には、平素より格別のご高配を賜り厚くお礼申し上げます。
さて、当社第113期の営業の概要等につきましてご報告申し上げます。

当期におけるわが国経済は、企業業績や雇用情勢に改善がみられるなど穏やかな回復基調が続いてきましたが、中国経済の減速や原油価格の下落と急激な円高等により、先行き不透明な状況となってきております。

工作機械業界におきましては、国内市場は企業業績の改善により設備投資が底堅く推移しましたが、海外市場は米国と欧州が安定的であった一方、中国は経済の減速にともない弱含みで推移しました。

このような状況の下、当社グループはIT業界のみならず幅広い業種に販売を推進してきましたが、売上高は前期におけるスマートフォン需要の反落と中国市場の減速影響により前期比減収となりました。また利益面につきましては、減収要因に加え第2四半期から実施してきました生産調整にともなう売上原価率の悪化と円高による為替影響等から前期比減益となりました。

売上高は前期比 25.9%減の 40,132 百万円となりました。
国内売上は前期比 16.3%増の 11,298 百万円、海外売上は同 35.1%減の 28,834 百万円となり、海外比率は前期の 82.1%から 71.8%となりました。

また、機種別の売上では、主力の自動旋盤は前期比 28.5%減の 31,579 百万円、研削盤は同 36.5%増の 4,399 百万円、マシニングセンタは同 62.9%減の 570 百万円、転造盤・専用機は同 32.3%減の 3,326 百万円となりました。

利益面につきましては、営業利益は前期比 70.7%減の 2,125 百万円、経常利益は同 85.9%減の 1,095 百万円、親会社株主に帰属する当期純利益は同 83.4%減の 877 百万円となりました。

なお、平成28年3月期の剰余金の配当につきましては、1株につき中間配当金8円、期末配当金は8円の年間16円とさせていただきます。

また、平成29年3月期の剰余金の配当につきましては、1株につき中間配当金8円、期末配当金8円の年間16円とさせていただく予定であります。

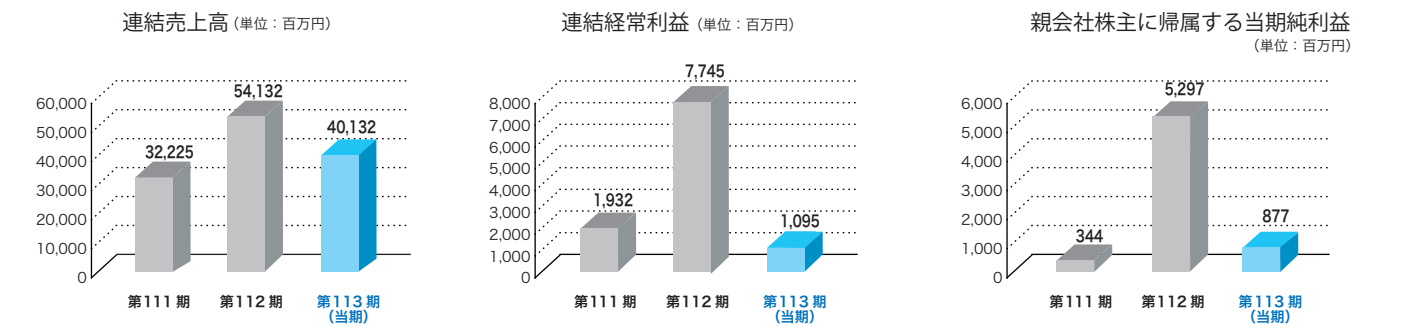
引き続き売上の拡大と生産の効率化・原価低減を図るとともに、お客様のニーズに合致した新製品の提供とサービスの充実に努め、常に顧客満足度の向上を目指し、お客様に信頼される経営に全力で取り組んでまいります。

株主の皆様におかれましては、今後ともより一層のご支援とご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

平成28年6月

代表取締役 CEO 西嶋尚生

連結業績の推移



営業成績および財産の状況の推移

区分	第111期		第112期		第113期	
	連結	個別	連結	個別	連結	個別
売上高 (百万円)	32,225	29,491	54,132	34,992	40,132	31,852
経常利益 (百万円)	1,932	1,330	7,745	2,522	1,095	252
親会社株主に帰属する当期純利益 (百万円)	344	△ 70	5,297	1,698	877	292
1株当たり親会社株主に帰属する当期純利益 (円)	4.72	△ 0.97	74.37	23.85	13.04	4.34
総資産 (百万円)	52,250	41,800	56,829	39,050	47,859	33,281
純資産 (百万円)	31,587	29,692	37,279	30,494	32,594	26,574
1株当たり純資産 (円)	428.18	401.99	522.94	427.60	473.78	386.23

(注) 単位未満を切り捨てて表示しております。

連結財務諸表

◆連結貸借対照表

(単位：百万円)

科目	当期 (平成28年3月31日現在)	前期 (平成27年3月31日現在)
資産の部		
流動資産	30,639	36,861
現金及び預金	4,744	5,175
受取手形及び売掛金	5,862	7,054
たな卸資産	18,299	22,700
その他	1,733	1,931
固定資産	17,219	19,967
有形固定資産	9,906	11,451
建物・機械装置・運搬具等	9,192	10,596
土地	473	564
その他	240	290
無形固定資産	698	756
投資その他の資産	6,614	7,759
繰延資産	-	0
資産合計	47,859	56,829
負債の部		
流動負債	13,983	17,851
支払手形及び買掛金	5,857	8,276
短期借入金	6,127	6,855
未払法人税等	267	616
その他	1,730	2,104
固定負債	1,281	1,698
退職給付に係る負債	703	535
その他	578	1,162
負債合計	15,265	19,550
純資産の部		
株主資本	29,045	31,460
資本金	12,345	12,345
資本剰余金	5,884	5,889
利益剰余金	15,653	15,963
自己株式	△ 4,837	△ 2,738
その他の包括利益累計額	2,647	4,953
その他有価証券評価差額金	1,779	2,798
為替換算調整勘定	991	2,123
退職給付に係る調整累計額	△ 123	32
新株予約権	900	865
純資産合計	32,594	37,279
負債純資産合計	47,859	56,829

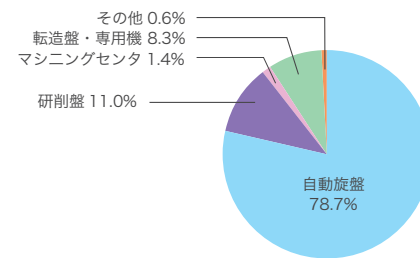
◆連結損益計算書

(単位：百万円)

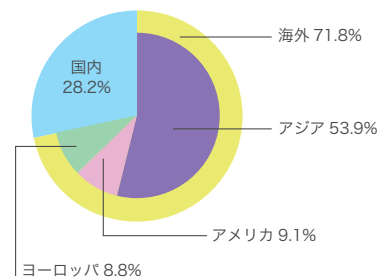
科目	当期 平成27年4月1日から 平成28年3月31日まで	前期 平成26年4月1日から 平成27年3月31日まで
売上高	40,132	54,132
売上原価	31,164	39,890
売上総利益	8,968	14,241
販売費及び一般管理費	6,843	6,988
営業利益	2,125	7,253
営業外収益	322	1,360
営業外費用	1,352	869
経常利益	1,095	7,745
特別利益	243	65
特別損失	148	129
税金等調整前当期純利益	1,190	7,681
法人税・住民税及び事業税	418	2,126
法人税等調整額	△ 105	258
親会社株主に帰属する当期純利益	877	5,297

◆売上高構成比 (連結)

機種別売上高構成比(当期)



地域別売上高構成比(当期)



◆連結株主資本等変動計算書

当期 (平成27年4月1日から平成28年3月31日まで)

(単位：百万円)

	株主資本					その他の包括利益累計額				新株予約権	株主資本等合計	純資産計
	資本金	資本剰余金	利益剰余金	自己株式	株主資本合計	その他有価証券評価差額金	為替換算調整勘定	退職給付に係る調整累計額	その他の包括利益累計額合計			
平成27年4月1日首残高	12,345	5,889	15,963	△ 2,738	31,460	2,798	2,123	32	4,953	865	37,279	
連結会計年度中の変動額												
剰余金の配当			△ 1,092		△ 1,092						△ 1,092	
親会社株主に帰属する当期純利益			877		877						877	
持分法の適用範囲の変動			△ 79		△ 79						△ 79	
自己株式の取得				△ 2,238	△ 2,238						△ 2,238	
自己株式の処分		△ 5	△ 15	140	118						118	
株主資本以外の項目の連結会計年度中の変動額(純額)			△ 0		△ 0	△ 1,018	△ 1,131	△ 156	△ 2,305	35	△ 2,270	
連結会計年度中の変動額合計	-	△ 5	△ 309	△ 2,098	△ 2,414	△ 1,018	△ 1,131	△ 156	△ 2,305	35	△ 4,684	
平成28年3月31日期末残高	12,345	5,884	15,653	△ 4,837	29,045	1,779	991	△ 123	2,647	900	32,594	

新製品を市場に投入

◆CNC 精密自動旋盤 B0386C

コンパクトな本体に、φ38mm 主軸を搭載した「CNC 精密自動旋盤 B0386C」を開発しました。省スペースの本体にガイドブッシュレス専用主軸を搭載しました。

- 大径のため幅広い業種で対応可能です。
- 背面加工と主軸側での完全オーバーラップ加工による高生産が可能です。
- 背面刃物台にY2軸を搭載してあるため、正面・背面の複合加工のオーバーラップが可能です。
- 自動プログラミングソフトを標準付属しました。



◆ターニングセンタ TMA8FC

軽量コンパクトタイプのシリーズ機として「ターニングセンタ TMA8FC」を開発しました。複雑形状の加工が可能な同時5軸機能を搭載したフルスペック複合加工機です。

- 高効率加工を実現する最高 20,000min⁻¹ の高速工具主軸を標準搭載しています。
- 高速、高精度 B 軸ユニットを標準搭載しています。
- 背面主軸(標準)により6面加工が可能です。



◆ターニングセンタ TMA8HC

軽量コンパクトタイプのシリーズ機として「ターニングセンタ TMA8HC」を開発しました。リニアスケールを搭載した高精度・高性能複合加工機です。

- 高効率加工を実現する最高 20,000min⁻¹ の高速工具主軸を標準搭載しています。
- 高速、高精度 B 軸ユニットを標準搭載しています。
- 背面主軸(標準)により6面加工が可能です。



展示会に出展

取引先の開拓を積極的に進めてまいりました。

2015年10月21日から4日間、ポートメッセ名古屋(名古屋国際展示場)にてメカトロテックジャパン2015(MECT2015)出品しました。国内外から大勢のユーザー、ディーラー様に来場いただき、更なる市場拡大のため活発な商談を行いました。



メカトロテックジャパン 2015 (MECT2015)